

品质至上 客户至尊

Robex

395L VS

满足国三排放标准



该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更

额定功率: 232kW/1,700rpm

| 操作重量: 40,500kg

| 标配斗容: 1.9m³ (岩石斗)

 **HYUNDAI**
CONSTRUCTION EQUIPMENT

浴火重生！

新一代40吨级矿山型挖掘机，为用户创造价值的典范之选！



全新外观设计

- 灰黑色工作装置涂装变更
- 驾驶室标配下部防护网
- 使用新式样防滑踏板



动力更强、速度更快、更环保

- 环保高效的新型CS-III发动机
- 柴油高压共轨电子控制喷射技术
- 进口川崎主泵，内置增压器，改善吸油效率
- 优化主控阀油路设计，提高作业速度及复合作业能力
- 标配同吨位最大的1.9m³岩石斗，满足您的装车需求



通过智能的VPC系统精准控制流量，降低油耗

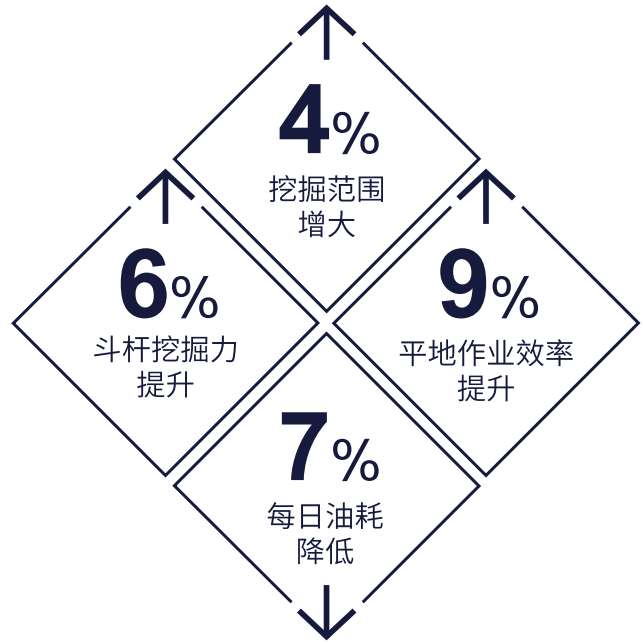
- VPC（Variable Power Control）系统对先导压力实现可变控制，保障在所有工作模式下，作业速度与燃油性能协调匹配，确保高效、低耗



坚固品质，历久弥新 **NEW**

- 大臂长度全面升级为**6,500mm**，挖掘范围提升**4%**
- 标配破碎管路，破碎器采用脚踏控制，增加双泵合流功能
- 标配二齿矿山履带，全面提升矿山作业能力
- 配备加强型3片履带护板，更好的延长使用寿命
- 托链轮采用双边支撑，有效防止下坠
- 一体锻造式回转支承，进一步提高耐久性、稳定性
- 上部体两侧标配防护梁，提升上车结构的耐久性
- 使用品质更为优良的Hi-Grade软管，管路内径增大
- 标配驾驶室下部防护网
- 标配空气枪，方便用户清洁





作业性能更高效、更低耗



HYUNDAI HE8.9发动机

六缸、4冲程，涡轮增压空空中冷发动机。采用当今世界上先进的“柴油共轨电子控制喷射技术”。

保护环境和高效动力的发动机典范

通过发动机电控单元ECM，利用发动机进气系统、燃油系统、冷却系统等各种传感器测量发动机的工作参数，并进行精确的计算，按照电控单元ECM实现设定的控制程序，精确地控制喷油量等，使发动机闭环控制，确保发动机在各种工况下都能以最佳的状态工作，从而有效地控制排放。



- 进口川崎主泵，内置增压器，改善吸油效率
- 通过优化主泵结构，排量增加175CC -> 185CC



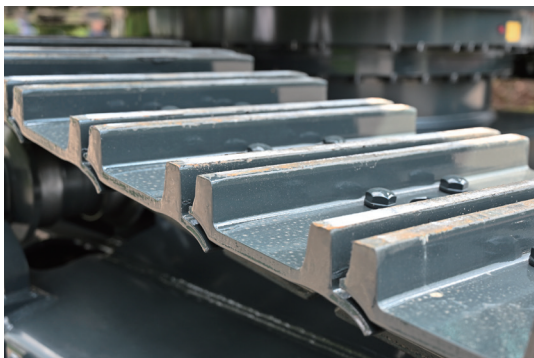
- 配置1.9m³岩石斗，其耐久寿命增加2倍以上
- 铲斗宽度缩短，长度增加，应力缓和使挖掘阻力减小
- 侧面安装护板，通过底部加强，使铲斗磨损最小化，也为用户节省了加强费用
- 底部边缘采用FISH TAIL焊接形状，使应力分散，耐久性提高



- 工作装置设计优化，可靠承载，不负“重”托
- 全新开发的小臂样式，通过模拟装车实验，结构寿命提高44%
- 设计开发6.5米加长型动臂，且焊接样式改善，提高焊接性能
- 现代原装破碎管路，更好地契合破碎锤使用，提高破碎作业性能

搭载40吨级强韧下底盘

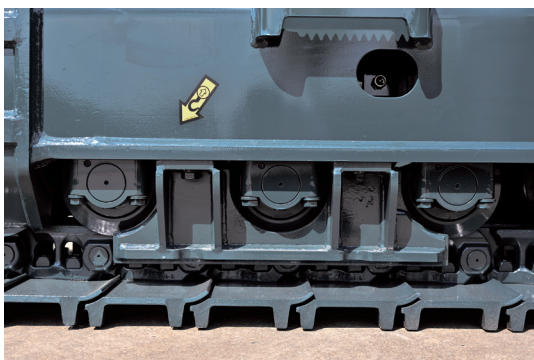
耐久性能更可靠、更强化



标配二齿履带，全面提升矿山作业能力



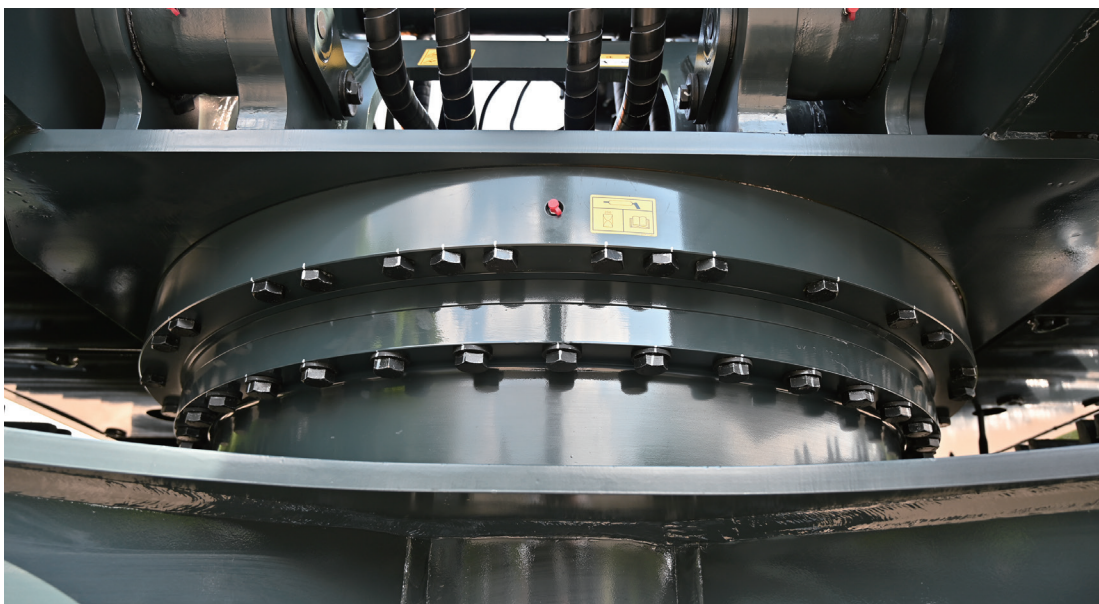
托链轮采用双边支撑，有效防止下坠



加强型3片履带护板，更好的延长使用寿命



上部体两侧标配防护梁，提升上车结构的耐久性



一体锻造式回转支承，进一步提高耐久性、稳定性



舒适、安全的操作空间

为了减少驾驶员的操作疲劳度，提供了低噪音的操作和增强的可视性，为驾驶员营造一个舒心的操作环境：

- ① 驾驶室前窗视野开阔，让驾驶者能更清楚地观察工作情况
- ② 手柄间距缩短(550→500mm)
- ③ 手柄角度变更(19°→23°)
- ④ 驾驶员可根据自身条件，更大角度地调节驾驶座椅的舒适度
- ⑤ 驾驶室内安装有数码娱乐设备以及储物箱等设施

驾驶环境更舒适、更贴心



驾驶室下部防护网

- 更加关注矿山用户的安全，防止破碎作业时碎石飞溅损坏玻璃



人体工学手柄

- 23°倾斜角设计，更符合使用者的操作习惯
- 一键增压及其他可编辑按钮
- 轻便灵活，有效减少长时间工作时的疲劳感



液晶显示屏

- 7英寸LCD液晶显示屏，装备信息一目了然
- 破碎模式可以帮助用户调整最佳的输出功率的同时，节省油耗



集中式开关排布

- 驾驶室右侧集中式的开关排布，使操作者可以非常方便的进行操作
- 其他预留开关选项，增加操作功能

维护保养更便捷、更舒心



□ 采用大容量油水分离器 □ 滤芯集中控制 □ 液压油滤芯更换周期延长（1000小时）



大容量唐纳森空滤



稳定可靠的保险丝盒，具备防水、耐高温性能



标配空气枪，方便对空气外滤及驾驶室内部等进行清洁



油浴式空气预滤，更适应矿山的恶劣工作环境，延长发动机使用寿命



可敞开式侧门结构式维护和维修更便捷
操作者站立于地面时，可以轻松的进行维修、保养服务

性能参数



发动机

型号	HYUNDAI HE8.9	
类型	6缸、4冲程、水冷 涡轮增压发动机	
额定功率	kW/rpm	232 / 1700
最大扭矩	kgf.m/rpm	148 / 1400
缸径×行程	mm	114×145
排气量	cc	8900
电瓶	2×12V×150AH	
起动机	24V, 7.8kW	
发电机	24V, 90A	



液压系统

主 泵		
类型	两个变量柱塞泵	
最大流量/min	2×315	
先导泵和先导回路	齿轮泵	
	交互传感式燃油节省泵系统	
液 压 马 达		
行走	带制动阀和驻车制动的 双速轴向柱塞马达	
回转	带自动制动的轴向柱塞马达	
安全阀设定		
工作装置回路	kgf/cm ² 330	
行走	360	
回转系统	290	
先导阀回路	40	
备用阀	安装	



驱动及制动

驱动方式	全液压式
驱动马达	轴向柱塞马达
减速系统	行星减速器
最大牵引力	30.5 ton
最大行走速度(高速)/(低速)	5.0 km/h / 3.2 km/h
爬坡能力	35°(70%)
制动器	液压锁定式
驻车制动器	多片式、湿式制动



操 作

用先导压力操纵杆及带可拆卸操纵杆的踏板进行轻松、有效的操作

先导操作	带安全锁定杆的两根操纵杆 (左):回转及斗杆, (右):动臂及铲斗
行走及转向	两只带踏板的操纵杆
发动机油门	电动旋转式
外部灯	四只安装在动臂两侧, 一只安装在驾驶室下方, 一只安装在工具箱下方



回转系统

回转马达	轴向柱塞马达
回转减速	行星齿轮减速器
回转系统润滑	黄油
回转制动	多片式制动
回转速度	9.1 rpm



冷却液及润滑油容量

装 满	升
燃油箱	610
发动机冷却液	50
发动机机油	31.7
回转装置	8.0
侧传动机构(每侧)	4.3
液压系统	415
液压油箱	210



底盘

X型中框架与高强度箱式履带支承框架整体焊接, 并设有支重轮、托链轮、引导轮、带有吸振弹簧的履带张紧调节装置、驱动轮以及带有二齿履带板的链轨。

中框架	X型
履带支承框架	五边箱
履带板数量(每侧)	51
托链轮数量(每侧)	2
支重轮数量(每侧)	9
履带底护架数量(每侧)	3



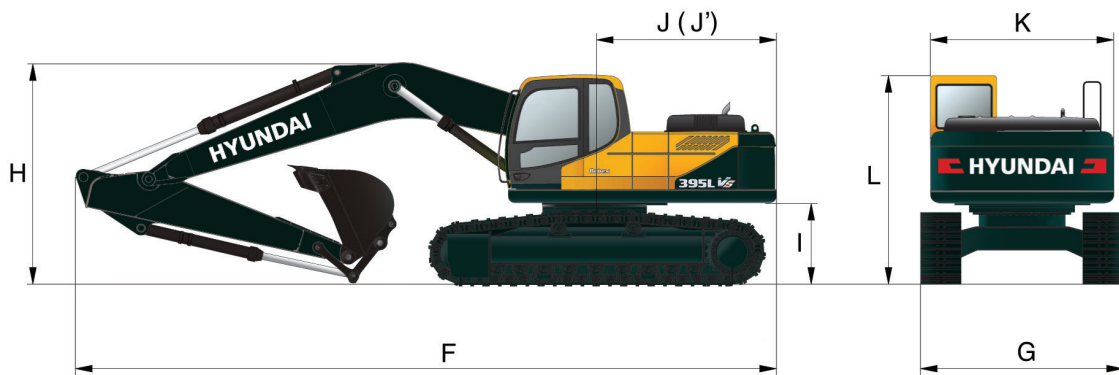
使用重量

使用重量包括6500mm动臂、2800mm斗杆、SAE堆装反铲铲斗1.90m³、润滑油、冷却液、装满油料的燃油箱、液压油箱标准装备。

使用重量

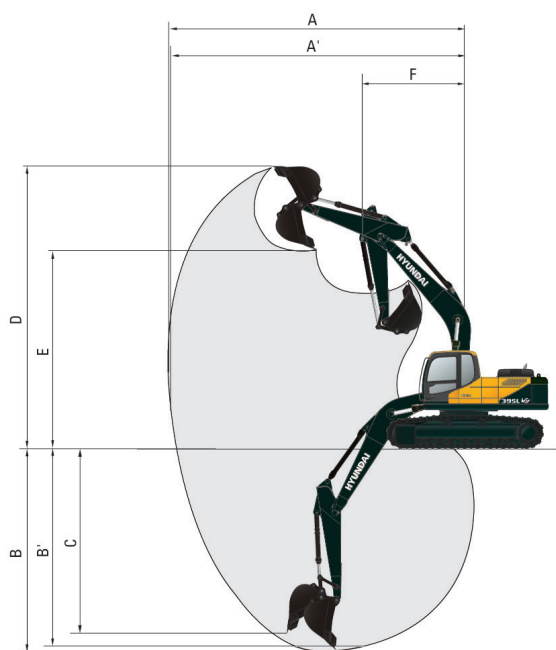
履带板(二齿)	使用重量	接地比压
mm	kg	kgf/cm ²
※600	40500	0.71

外形尺寸及工作范围



单位: mm

F全长	11250
G总宽度	3340
H总高度	3500
I配重离地间隙	1300
J尾部长度	3350
K上部宽度	2980
L驾驶室高度	3190
J'尾部回转半径	3415



标准型		
动臂	标准	※重型6500mm
斗杆	标准	※重型2800mm
铲斗	标准斗	※岩石斗1.90m ³
A 最大挖掘距离		10950mm
A' 地面最大挖掘距离		10720mm
B 最大挖掘深度		6840mm
B' 最大有效挖掘深度		6670mm
C 最大垂直挖掘深度		5210mm
D 最大挖掘高度		10880mm
E 最大卸载高度		7740mm
F 最小回转半径		4290mm

▲ 如有其他特殊选配需求, 请联系现代当地经销商



为 / 用 / 户 / 创 / 造 / 价 / 值!



微信公众号



扫码VR看机

现代工程机械

咨询热线: 400 828 5900

www.hyundai-ce.cn

※ 刊载的材料与规格如有变更，恕不另行通知。请联系现代经销商了解相关信息!

2020.09 Rev.1