

品质至上 客户至尊

Robex 215 VS

满足国三排放标准



*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更

额定功率: 125kW(167HP)/1,900rpm

| 操作重量: 20,900kg

| 标配斗容: 0.92m³

 **HYUNDAI**
CONSTRUCTION EQUIPMENT

为用户创造价值！

VS系列挖掘机：环保、性能、品质的完美结合！



更环保、动力更强、速度更快，油耗更低

- 新型Tier3发动机，采用先进的“柴油高压共轨电子控制喷射技术”
- 柴油燃烧充分彻底，大幅度提高性能
- 多重燃油过滤系统确保发动机耐久使用，同时减少有害气体排放，更环保
- 优化主控阀的油路设计，提高了作业速度和复合作业能力
- 装车作业效率更高，每小时作业量更大
- 运营成本更低，回报率更高



IPC主泵智能化控制系统

VPC可变功率控制系统

- IPC系统通过操作手柄对主泵流量进行智能化控制，从而节减油耗
- VPC系统对先导压力实现可变控制，保障在所有工作模式下作业速度与燃油性能协调匹配，确保高效、低耗



结构件耐久性更长

- 安装耐久性更好的重载大、小臂，使用铸钢品提高强度，提高耐久寿命1.5倍
- 行走及旋转马达由现代重工自行设计，强化了耐久性
- 下部支撑圈厚度增加，下部车架焊接强度增加20%



冷却性能更高

- 采用大容量、高效率冷却直联风扇
- 冷却模块密封海绵采用耐油、耐热性更高的聚氨酯海绵





耐久性轴、套及树脂垫片

- 增加轴、套润滑性，提高耐磨性，延长黄油注入周期
- 适用树脂垫片，加大侧面润滑性，防止磨损及异响
- 作业装置松动最小化



电气系统性能加强

- MCU采用硅胶密封，防止水分注入及耐振动
- 发电机容量加大的同时加强防腐蚀处理
- 压力传感器耐久性和可靠性加强



耐久性油箱

- 采用板+支座式样，焊接部位疲劳寿命增加3.6倍(相对应力减少35%)
- 燃油注入口尺寸加大($\phi 83 \rightarrow \phi 104$), 提升便利性及防止注入时溢出





舒适、安全的操作空间

为了减少驾驶员的操作疲劳度，提供了低噪音的操作和增强的可视性，为驾驶员营造一个舒心的操作环境：

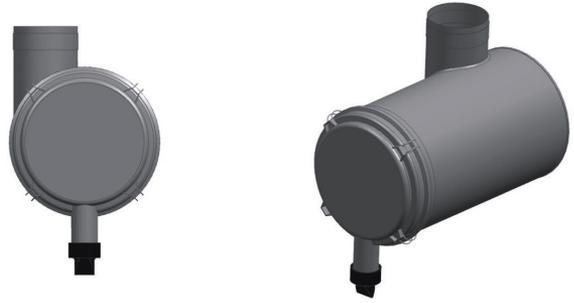
- ① 手柄间距缩短(550→500mm)
- ② 手柄角度变更(19°→ 23°)
- ③ 驾驶员可根据自身条件，更大角度地调节驾驶座椅的舒适度
- ④ 驾驶室内安装有数码娱乐设备以及储物箱等设施

耐久性能更可靠、更强化



散热器

VS系列安装有持久性的散热器，均经过高恶劣环境耐久性测试。即使在更艰苦的工作环境中，VS系列也能体现出更卓越的产品散热性能。

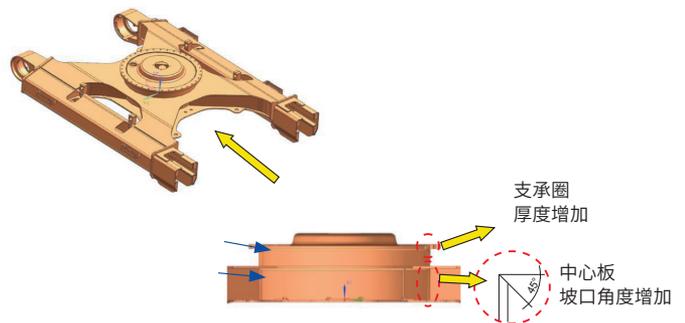


强化型铲斗标准配置

VS系列安装了强化型铲斗，其耐久性使用寿命增加**2倍**以上，为用户节省了加强费用。新型的VS系列重载岩石斗宽度缩短，长度增加，应力缓和使挖掘阻力减小。底部边缘采用FISH TAIL焊接形状，使应力分散，耐久性提高。

空滤容量改善

VS系列使用唐纳森空滤，滤芯容量增加，更换周期延长(250hr → 500hr)。发动机性能提高(进气限制减少)。



下部车架耐久性提高

VS系列通过加厚支撑圈厚度，增加中心板及侧板坡口角度，使强度增加**20%**。

作业性能更高效、更低耗



康明斯QSB7发动机

六缸、4冲程，涡轮增压空空中冷发动机。采用当今世界上先进的“柴油共轨电子控制喷射技术”。共轨内燃油压力高达20,000psi。

保护环境和高效动力的发动机典范

通过发动机电控单元ECM，利用发动机进气系统、燃油系统、冷却系统等各种传感器测量发动机的工作参数，并进行精确的计算，按照电控单元ECM实现设定的控制程序，精确地控制喷油量等，使发动机闭环控制，确保发动机在各种工况下都能以最佳的状态工作，从而有效地控制排放

维护保养更快捷、更便捷



可敞开式侧门结构使维护和维修方便



液压油滤芯更换周期延长(1000小时)



集中电器控制箱



主泵流量控制系统



敞开型侧门设计，便于用户保养及维修

水陆两栖挖掘机



水陆两栖挖掘机

又叫水陆两用挖掘机(也叫水上挖掘机、水挖、水路挖掘机),是一种适应于陆地、沼泽软地,及浅水作业的多用途挖掘机。可在1.2米以下深度的水面、淤泥、沼泽地作业。为了简化称呼,这里统称为水挖。



定位柱

在深水区域作业,建议加装定位桩(2-4根有半自动、全自动区分),增加受力点,保证施工人员及设备的安全性同时提高实际工作效率!



浮箱压槽

防止了由于长时间工作和工况的复杂性造成浮箱表面变形从而减少使用寿命,既美观又实用。



回转系统

回转接头至行走马达油路中间增加4个高压球阀,避免拆装过程中液压油泄露。



三条链条

动力输出更强劲,更稳定,沼泽淤泥之中抓地能力强。

加长臂挖掘机



加长臂挖掘机，利用超长型动臂和超长型斗杆，可在疏浚、护岸、坡面以及地铁建设等受地面环境限制的工况下发挥作用。

加长臂分为二段式、三段式、四段式，二段式主要适用于土砂、混凝土等建筑搬运、高速公路坡面修整及河道疏通清淤及建筑基础、河道、深沟等土石方挖掘作业等，三段式、四段式主要适用于高层建筑楼体的拆解等作业等。



21T级别大小臂可以加长到18M
加长臂拆楼机 大臂5.68M→10M，
小臂2.9M→8M，并增加配重1~3T
可广泛应用于城市拆楼。

现代挖掘机，配备加长臂破碎器，
专业城市中拆楼。

| | |
|-------------------------|----------------------|
| ① 10-16吨位加长臂，可加长到13米 | ② 20-25吨位加长臂，可加长到18米 |
| ③ 25-34吨位加长臂，可加长到20米 | ④ 35-40吨位加长臂，可加长到22米 |
| ⑤ 40-50吨位加长臂，可加长到24-26米 | |

性能参数



发动机

| 型号 | | 康明斯QSB7 | |
|-------|------------|----------------------|-----------------|
| 类型 | | 6缸、4冲程、水冷 涡轮增压发动机 | |
| 额定功率 | | | |
| SAE | J1995 (总) | HP(kW)/rpm | 167(125) / 1900 |
| | J1349 (净) | | 159(119) / 1900 |
| DIN | 6271/1 (总) | PS(kW)/rpm | 170(125) / 1900 |
| | 6271/1 (净) | | 162(119) / 1900 |
| 最大扭矩 | | kgf.m/rpm | 67 / 1500 |
| 缸径×行程 | | mm | 107×124 |
| 排气量 | | cc | 6700 |
| 电瓶 | | 2×12V×120AH | |
| 起动机 | | 24V, 7.5kW | |
| 发电机 | | 24V, 90A | |



液压系统

| 主 泵 | |
|---------------|------------------------|
| 类型 | 两个变量柱塞泵 |
| 最大流量/l/min | 2×222 |
| 先导泵和先导回路 | 齿轮泵 |
| 交互传感式燃油节省泵系统 | |
| 液 压 马 达 | |
| 行走 | 带制动阀和驻车制动的 双速轴向柱塞马达 |
| 回转 | 带自动制动的轴向柱塞马达 |
| 安全阀设定 | |
| 工作装置回路 | 300 |
| 行走 | 350 |
| 回转系统 | 250 |
| 先导阀回路 | 35 |
| 备用阀 | 安装 |
| 液 压 油 缸 | |
| 油缸数量-缸径×杆径×行程 | mm |
| 动臂 | 2-ø125×ø85×1320 |
| 斗杆 | 1-ø140×ø95×1570 |
| 铲斗 | 1-ø120×ø80×1120 |



驱动及制动

| | |
|-----------------|---------------------|
| 驱动方式 | 全液压式 |
| 驱动马达 | 轴向柱塞马达 |
| 减速系统 | 行星减速器 |
| 最大牵引力 | 20.2 ton |
| 最大行走速度(高速)/(低速) | 5.6 km/h / 3.7 km/h |
| 爬坡能力 | 35°(70%) |
| 制动器 | 液压锁定式 |
| 驻车制动器 | 多片式、湿式制动 |



操 作

| | |
|-------------------------------|--------------------------------------|
| 用先导压力操纵杆及带可拆卸操纵杆的踏板进行轻松、有效的操作 | |
| 先导操作 | 带安全锁定杆的两根操纵杆 (左):回转及斗杆, (右):动臂及铲斗 |
| 行走及转向 | 两只带踏板的操纵杆 |
| 发动机油门 | 电动旋转式 |
| 外部灯 | 两只安装在动臂, 一只安装在驾驶室 下面, 一只安装在工具箱下 |



回转系统

| | |
|--------|----------|
| 回转马达 | 轴向柱塞马达 |
| 回转减速 | 行星齿轮减速器 |
| 回转系统润滑 | 黄油 |
| 回转制动 | 多片式制动 |
| 回转速度 | 11.4 rpm |



冷却液及润滑油容量

| 装 满 | 升 |
|-----------|-----|
| 燃油箱 | 340 |
| 发动机冷却液 | 35 |
| 发动机机油 | 24 |
| 回转装置 | 6.2 |
| 侧传动机构(每侧) | 4.5 |
| 液压系统 | 270 |
| 液压油箱 | 180 |



底盘

X型中框架与高强度箱式履带支承框架整体焊接, 并设有支重轮、托链轮、引导轮、带有吸振弹簧的履带张紧调节装置、驱动轮以及带有三齿履带板的链轨。

| | |
|-------------|-----|
| 中框架 | X型 |
| 履带支承框架 | 五边箱 |
| 履带板数量(每侧) | 46 |
| 托链轮数量(每侧) | 2 |
| 支重轮数量(每侧) | 7 |
| 履带底护架数量(每侧) | 2 |



使用重量

使用重量包括5650mm动臂、2920mm斗杆、SAE堆装反铲铲斗0.92m³、润滑油、冷却液、装满油料的燃油箱、液压油箱标准装备。

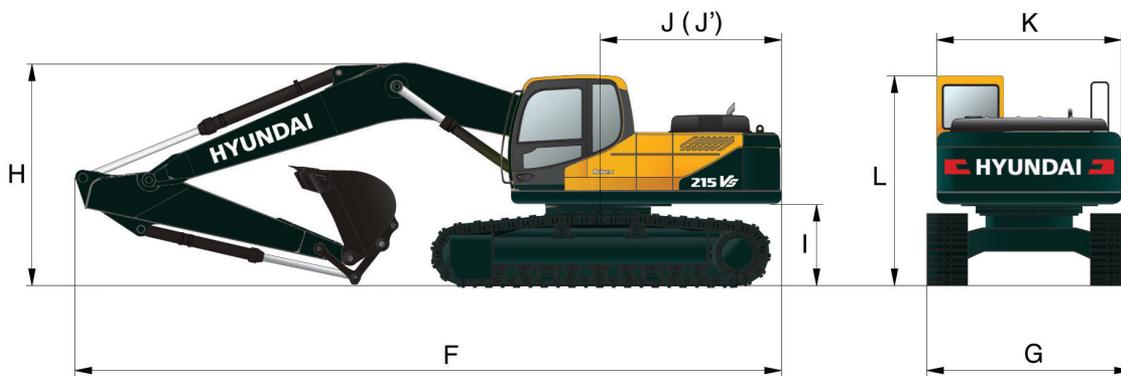
使用重量

| 履带板(三齿) | 使用重量 | 接地比压 |
|---------|-------|---------------------|
| mm | kg | kgf/cm ² |
| ※600 | 20900 | 0.48 |
| 700 | 21150 | 0.42 |
| 800 | 21400 | 0.37 |

※ 标准装备

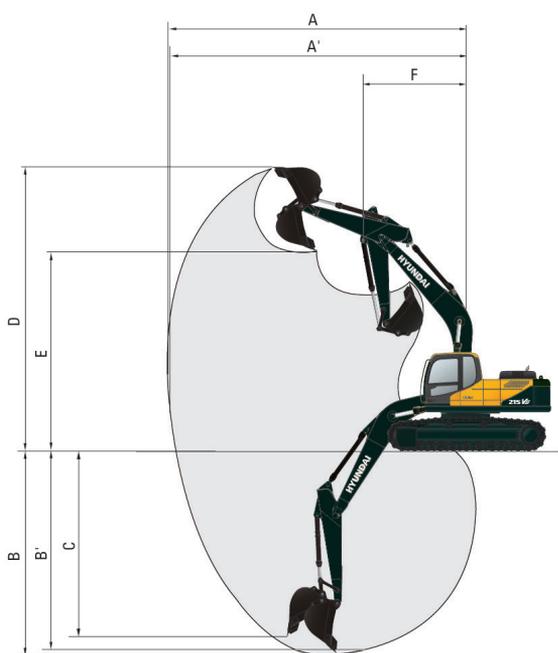
| | |
|------------|------|
| 主要部件重量 | kg |
| 上部 | 8950 |
| 配重 | 3800 |
| 动臂(包括斗杆油缸) | 1860 |

外形尺寸及工作范围



单位: mm

| | |
|----------|------|
| F全长 | 9510 |
| G总宽度 | 2800 |
| H总高度 | 2990 |
| I配重离地间隙 | 1060 |
| J尾部长度 | 2770 |
| K上部宽度 | 2700 |
| L驾驶室高度 | 2920 |
| J'尾部回转半径 | 2830 |



| 标准型 | | |
|------------|-----|--------------------------|
| 动臂 | 标准 | ※重载型5650mm |
| 斗杆 | 标准 | ※重载型2920mm |
| 铲斗 | 标准斗 | ※一般重载型0.92m ³ |
| | 岩石斗 | 0.87m ³ |
| A 最大挖掘距离 | | 9930mm |
| A'地面最大挖掘距离 | | 9760mm |
| B 最大挖掘深度 | | 6800mm |
| B'最大有效挖掘深度 | | 6610mm |
| C 最大垂直挖掘深度 | | 6060mm |
| D 最大挖掘高度 | | 9730mm |
| E 最大卸载高度 | | 6910mm |
| F 最小回转半径 | | 3440mm |

※ 表示标配

▲ 如有其他特殊选配需求, 请联系现代经销商具体商谈



为 / 用 / 户 / 创 / 造 / 价 / 值!



微信公众号



扫码VR看机

现代工程机械

咨询热线: 400 828 5900

www.hyundai-ce.cn

※ 刊载的材料与规格如有变更, 恕不另行通知。请联系现代经销商了解相关信息!

2021.11 Rev.1